

Periodenchirp optischer Gitter

von Dr.-Ing. Florian Bienert
Universität Stuttgart



utzverlag München

Als Dissertation genehmigt
von der Fakultät für Konstruktions-, Produktions- und Fahrzeugtechnik
der Universität Stuttgart

Hauptberichter: Prof. Dr. phil. nat. Thomas Graf
Mitberichter: Prof. Dr.-Ing. Stephan Reichelt

Bibliografische Information der Deutschen Nationalbibliothek
Die Deutsche Nationalbibliothek verzeichnet diese Publikation
in der Deutschen Nationalbibliografie; detaillierte bibliografische
Daten sind im Internet über <http://dnb.ddb.de> abrufbar.

Zugleich: Dissertation, Stuttgart, Univ., 2024

D 93

Das Werk ist urheberrechtlich geschützt.
Sämtliche, auch auszugsweise Verwertungen bleiben vorbehalten.

Copyright © utzverlag GmbH 2023

Print ISBN 978-3-8316-5061-3
Ebook ISBN 978-3-8316-7799-3

Printed in Germany

utzverlag GmbH, München
Tel.: 089-277791-00 · www.utzverlag.de

Inhaltsverzeichnis

Inhaltsverzeichnis	3
Liste der verwendeten Symbole	5
Abkürzungen	7
Kurzfassung der Arbeit	9
Extended Abstract	13
1 Einleitung	17
1.1 Motivation	17
1.2 Stand der Technik – Optische Gitter	20
1.2.1 Grundlagen.....	20
1.2.2 Gitterarten und Anwendungen.....	21
1.2.3 Gitterherstellung	23
1.3 Stand der Technik – Periodenchirp	28
1.3.1 Theorie und Modellierung des Periodenchirps.....	28
1.3.1.1 Grundlagen des Chirps.....	28
1.3.1.2 Entwicklungsstand	30
1.3.1.3 Fazit und Zielsetzung	40
1.3.2 Messung des Periodenchirps.....	41
1.3.2.1 Indirekte Verfahren	41
1.3.2.2 Direkte Verfahren.....	46
1.3.2.3 Fazit und Zielsetzung	48
1.3.3 Effekte des Periodenchirps in der Applikation	48
1.3.3.1 Entwicklungsstand	48
1.3.3.2 Fazit und Zielsetzung	52
1.3.4 Vermeidung des Periodenchirps	52
1.3.4.1 Grundlagen der Reduzierung des Chirps	52
1.3.4.2 Entwicklungsstand	54
1.3.4.3 Fazit und Zielsetzung	57

2	Theoretische Untersuchung des Periodenchirps	58
2.1	Comprehensive theoretical analysis of the period chirp in laser interference lithography	58
2.2	General mathematical model for the period chirp in laser interference lithography	91
3	Simple spatially resolved period measurement of chirped pulse compression gratings	110
4	Detrimental effects of period-chirped gratings in pulse compressors	130
5	Theoretical investigation on the elimination of the period chirp by deliberate substrate deformations	159
6	Zusammenfassung und Ausblick	178
6.1	Theorie und Modellierung des Periodenchirps	178
6.1.1	Zusammenfassung	178
6.1.2	Ausblick	179
6.2	Messung des Periodenchirps	180
6.2.1	Zusammenfassung	180
6.2.2	Ausblick	181
6.3	Effekte des Periodenchirps in der Applikation	181
6.3.1	Zusammenfassung	181
6.3.2	Ausblick	182
6.4	Vermeidung des Periodenchirps	183
6.4.1	Zusammenfassung	183
6.4.2	Ausblick	184
	Literaturverzeichnis	186
	Danksagung	209

Kurzfassung der Arbeit

Optische Gitter sind in der Photonik sowie in der heutigen Laserentwicklung essenzielle Komponenten und erlangen zunehmend an Bedeutung [1–3]. Neben den verschiedenen Einsatzgebieten in Laseroszillatoren und Messsystemen finden sie vor allem in Pulscompressoren und Pulsstreckern Anwendung. Damit bilden sie die Basis für die „Chirped Pulse Amplification“ (CPA), deren Erfindung 2018 mit dem Nobelpreis in Physik geehrt wurde. Optische Gitter sind somit die unmittelbaren Enabler der Pulsspitzenleistungsskalierung heutiger Lasersysteme, welche wiederum wichtige Werkzeuge in der Forschung, Medizin und Industrie darstellen. Die Herstellung solcher Gitter erfolgt durch Prozesse der Mikro- und Nanoindustrie, bei welchen der lithografische Prozess der entscheidende ist. Die Lithografie definiert die Gitterstege und deren Gitterperiode, welche der wichtigste der verschiedenen Gitterparameter ist. Eine gängige lithografische Methode, welche auf den ersten Blick ideal für die Erzeugung homogener und äquidistanter Gitterstege erscheint, ist die Laser-Interferenzlithografie (LIL). In der Praxis wird diese jedoch von einem nachteiligen Effekt, dem sogenannten Periodenchirp, begleitet. Der Periodenchirp ist eine Konsequenz dessen, dass über eine gewisse Propagationsstrecke hinweg keine planen Wellenfronten existieren können. Statt parallelen Gitterstegen mit konstanter Gitterperiode erzeugt das entstehende Interferenzmuster gekrümmte Gitterstege und eine örtliche Abhängigkeit der Gitterperiode.

Dieser Effekt, der Periodenchirp bei der LIL, ist Hauptgegenstand der vorliegenden Arbeit und war zu deren Beginn vergleichsweise unbekannt und nicht vollständig verstanden. Im Rahmen der vorliegenden Arbeit wurde daher eine ganzheitliche Untersuchung des Periodenchirps angestrebt, welche schließlich in vier Schritten erfolgte. Diese vier Schritte finden sich in den Kapiteln 2 bis 5 wieder. Der erste Schritt umfasst die theoretische Untersuchung und die Modellierung der Entstehung des Periodenchirps. Im zweiten Schritt wurde ein Aufbau entwickelt, um die örtliche Abhängigkeit der Periode gechirpter Gitter zu messen und zu quantifizieren. Auf Basis dieses Aufbaus erfolgte im dritten Schritt eine numerische und experimentelle Untersuchung der Auswirkungen des Periodenchirps, wenn gechirpte Gitter in Pulscompressoren verwendet werden. Im vierten Schritt wurde schließlich ein Konzept erarbeitet, um den Periodenchirp direkt bei der Herstellung zu vermeiden.

Die im ersten Schritt (Kapitel 2) erfolgte theoretische Untersuchung des Periodenchirps basierte wie die Publikationen anderer Gruppen zunächst auf dem Punktquellenmodell. Es wurde gezeigt, dass innerhalb des Punktquellenmodells drei verschiedene Belichtungsfälle existieren können: Die Belichtung mit divergierenden Kugelwellen, die Belichtung mit konvergierenden Kugelwellen und die gemischte Belichtung mit einer divergierenden Kugelwelle und einer konvergierenden Kugelwelle. Erstmals wurden für alle dieser drei Belichtungsfälle Gleichungen zur Bestimmung der Gitterperiode und der Krümmung der Gitterstege hergeleitet. Dies erfolgte jeweils für einen symmetrischen Belichtungs Aufbau (Anordnung bei der beide Punktquellen den jeweils gleichen Abstand von der Substratmitte sowie einen jeweils gleichen Abstand von der Substratoberfläche haben) und für einen allgemeinen Aufbau, bei welchem die Belichtung eines beliebig geformten und beliebig orientierten Substrats durch beliebig angeordnete Punktquellen erfolgt. Dieses in dieser Arbeit entwickelte umfassende Modell schaffte erstmals eine konsistente Basis für die Beschreibung aller Fälle, welche im Rahmen des Punktquellenmodells möglich sind. Zudem wurden für alle Fälle Gleichungen zur Beschreibung der Flächen konstruktiver Interferenz hergeleitet. In einer zweiten Arbeit wurde ein erweitertes Modell erarbeitet, welches auf der Verwendung von Gauß-Strahlen statt Punktquellen fußt. Dieses erweiterte Modell ist somit nicht nur für die Beschreibung der Fernfeldinterferenz anwendbar, sondern gilt auch für die der Nahfeldinterferenz. Das erlaubte erstmals die Beschreibung einer weiteren lithografischen Technik, der sogenannten „Scanning Beam Interference Lithography“ (SBIL). Darüber hinaus bildet das Modell einen einheitlichen mathematischen Formalismus bei dem die diversen Fallunterscheidungen, wie sie für das Punktquellenmodell benötigt werden, entfallen.

Die Entwicklung eines Aufbaus zur Messung des Periodenchirps, welche im zweiten Schritt (Kapitel 3) durchgeführt wurde, basierte auf der Technologie eines „Long Trace Profilers“ (LTP). Der Aufbau wurde dahingehend entwickelt, mit geringem Aufwand und hoher Geschwindigkeit kleinste Änderungen der Gitterperiode aus den Änderungen des Beugungswinkels eines Laserstrahls zu ermitteln. Die Fähigkeit, kleinste Änderungen des Beugungswinkels zu messen, wurde unter anderem dadurch erreicht, dass erstmals die Sensitivität des Beugungswinkels gegenüber Periodenänderungen berücksichtigt wurde. Die erforderliche Stabilität der Messung und die gezielte Verringerung der Messunsicherheit wurde durch eine zusätzliche Überwachung der 0ten Beugungsordnung (BO) erreicht. Schlussendlich erlaubte der in dieser Arbeit entwickelte Aufbau ein Scannen der Gitteroberfläche mit einer Genauigkeit in der Bestimmung der Änderung der Gitterperiode von 15 pm und einer Messdauer von ca. 2 s pro Messpunkt. Damit lag die Messunsicherheit im Bereich derselben

Größenordnung wie die Messunsicherheit der besten Aufbauten verschiedener nationaler Messanstalten. Gleichzeitig übertraf die präsentierte Messgeschwindigkeit jene dieser Aufbauten um drei Größenordnungen. Die Funktionalität des in der vorliegenden Arbeit entwickelten Messaufbaus wurde anhand der Charakterisierung zweier Pulskompressionsgitter demonstriert, bei welchen eines eine gechirpte und das andere eine ungechirpte Gitterperiode aufwies.

Im dritten Schritt (Kapitel 4) wurden die Auswirkungen des Periodenchirps auf die Leistungsfähigkeit von optischen Pulscompressoren untersucht. Der Fokus lag dabei auf dem Einfluss des Chirps auf die Strahlqualität des komprimierten Strahls und der Dauer der komprimierten Pulse. Die Untersuchungen erfolgten experimentell, numerisch und theoretisch. Für die Experimente wurde ein Pulscompressor mit gechirpten Gittern verwendet, welche mittels des zuvor beschriebenen Messaufbaus charakterisiert wurden. In einem ersten Experiment wurde ein schmalbandiger, aber spektral durchstimmbarer Dauerstrich-Laser mit einer Leistung von 200 mW verwendet. Mit diesem wurde die Propagation von Strahlen verschiedener Wellenlängen durch den Kompressor untersucht. In einem zweiten Experiment wurden die gestreckten Pulse eines Ultrakurzpulslasers mit 1 kW mittlerer Leistung komprimiert. Die Analyse der beiden Experimente wurde parallel durch eine umfangreiche – und eigens hierfür entwickelte – Raytracing-Simulation unterstützt. Es konnte erstmals nachgewiesen werden, dass der Periodenchirp kritische Auswirkungen auf die Strahlqualität des Ausgangsstrahls des Kompressors und auf die Komprimierbarkeit der Laserpulse hat. Diese beiden nachteiligen Effekte werden dadurch hervorgerufen, dass die verschiedenen Spektralkomponenten der Pulse (bzw. des Strahls) nach der Propagation durch den Kompressor räumlich und zeitlich nicht mehr korrekt überlagert sind. Sowohl die Experimente als auch die Simulation zeigten, dass besonders die fehlerhafte räumliche Überlagerung der verschiedenen Spektralkomponenten (engl.: Spatial Chirp) ein charakteristisches Muster aufweist, welches den Chirp eindeutig als Ursache identifizierbar macht. Somit lassen sich die Effekte des Chirps klar von den Effekten anderer Fehler, wie beispielsweise Dejustage, unterscheiden.

Im vierten und letzten Schritt (Kapitel 5) wurde die Vermeidung des Periodenchirps direkt bei der Herstellung der Gitter angestrebt. Bei den klassischerweise verwendeten LIL-Aufbauten wird ein planes Substrat mittels zweier symmetrisch einfallender und interferierender Strahlen belichtet. Dieser Aufbau erlaubt jedoch keine Eliminierung des Periodenchirps, sondern lediglich dessen Verringerung. Diese Verringerung skaliert wiederum quadratisch mit dem Abstand der Punktquellen vom Substrat und macht somit die Verwendung großer Distanzen oder großer Kollimationsoptiken notwendig. Um dies

zu vermeiden, wurde in der vorliegenden Arbeit eine andere von Michael E. Walsh und Henry I. Smith [4] vorgeschlagene Technik übernommen. Bei dieser Technik wird das Substrat während der Belichtung so verformt, dass nach der Belichtung, wenn das Substrat wieder flach ist, der Periodenchirp eliminiert ist. Die Herausforderung dabei ist, die Verformung zu finden, welche diese Kompensation bewirkt. Die Bestimmung dieser sogenannten „Zero-Chirp-Geometrie“ gelang bis dato jedoch weder Walsh und Smith [4] noch einer anderen Forschungsgruppe und war daher das Ziel der eigenen Untersuchungen. Mittels eines eigens entwickelten mathematischen Modells konnte gezeigt werden, dass sich die erforderliche Geometrie des durchgebogenen Substrates durch die Rotation einer Kurve ergibt, welche wiederum durch eine Differentialgleichung (DGL) erster Ordnung bestimmt wird. Um die DGL zu lösen, wurde ein geeignetes Optimierungsverfahren entwickelt. Bei diesem werden die Koeffizienten verschiedener vordefinierter Funktionen (bspw. Polynome, Sphären, Ellipsoide oder Hyperbeln) variiert, um die Lösung der DGL anzunähern. Für einen beispielhaft untersuchten (simulativen) Belichtungsaufbau erbrachte die durch ein Polynom 4ter Ordnung genäherte Lösung der DGL sehr gute Ergebnisse. Die simulierte Periode des im durchgebogenen Zustand belichteten Gitters variierte lediglich um 2,7 pm (Unterschied zwischen Maximal- und Minimalwert der Periode (engl.: Peak-to-Valley, PV) über die gesamte Oberfläche des Gitters). Bei der simulierten Belichtung eines flachen Substrates dagegen betrug diese Variation 2 nm. Dies entspricht einer Verbesserung der Variation der Gitterperiode um fast drei Größenordnungen, wenn das Gitter im durchgebogenen statt im gängigerweise flachen Zustand belichtet wird. Mit der erstmaligen Entwicklung der mathematischen Grundlagen zur Bestimmung der „Zero-Chirp“-Geometrie konnte damit auch erstmals die Berechnung einer Substratgeometrie demonstriert werden, bei welcher der Chirp nahezu vollständig eliminiert wird.

Laser in der Materialbearbeitung

Forschungsberichte des IFSW (Institut für Strahlwerkzeuge)

Herausgegeben von

Prof. Dr.-Ing. habil. Helmut Hügel, Universität Stuttgart

Forschungsberichte des IFSW von 1992 bis 1999 erschienen im Teubner Verlag, Stuttgart

Zoske, Uwe

Modell zur rechnerischen Simulation von Laserresonatoren und Strahlführungssystemen
1992, 186 Seiten, ISBN 3-519-06205-4

Gorriz, Michael

Adaptive Optik und Sensorik im Strahlführungssystem von Laserbearbeitungsanlagen
1992, vergriffen, ISBN 3-519-06206-2

Mohr, Ursula

Geschwindigkeitsbestimmende Strahleigenschaften und Einkoppelmechanismen beim CO₂-Laserschneiden von Metallen
1993, 130 Seiten, ISBN 3-519-06207-0

Rudlaff, Thomas

Arbeiten zur Optimierung des Umwandlungshärtens mit Laserstrahlen
1993, 152 Seiten, ISBN 3-519-06208-9

Borik, Stefan

Einfluß optischer Komponenten auf die Strahlqualität von Hochleistungslasern
1993, 200 Seiten, ISBN 3-519-06209-7

Paul, Rüdiger

Optimierung von HF-Gasentladungen für schnell längsgeströmte CO₂-Laser
1994, 149 Seiten, ISBN 3-519-06210-0

Wahl, Roland

Robotergeführtes Laserstrahlschweißen mit Steuerung der Polarisationsrichtung
1994, 150 Seiten, ISBN 3-519-06211-9

Frederking, Klaus-Dieter

Laserlöten kleiner Kupferbauteile mit geregelter Lotdrahtzufuhr
1994, 139 Seiten, ISBN 3-519-06212-7

Grünewald, Karin M.

Modellierung der Energietransferprozesse in längsgeströmten CO₂-Lasern
1994, 158 Seiten, ISBN 3-519-06213-5

Shen, Jialin

Optimierung von Verfahren der Laseroberflächenbehandlung mit gleichzeitiger Pulverzufuhr
1994, 160 Seiten, ISBN 3-519-06214-3

Arnold, Johannes M.

Abtragen metallischer und keramischer Werkstoffe mit Excimerlasern
1994, 192 Seiten, ISBN 3-519-06215-1

Holzwarth, Achim

Ausbreitung und Dämpfung von Stoßwellen in Excimerlasern
1994, 153 Seiten, ISBN 3-519-06216-X

Dausinger, Friedrich

Strahlwerkzeug Laser: Energieeinkopplung und Prozeßeffektivität
1995, 143 Seiten, ISBN 3-519-06217-8

Meiners, Eckhard

Abtragende Bearbeitung von Keramiken und Metallen mit gepulstem Nd:YAG-Laser als zweistufiger Prozeß
1995, 120 Seiten, ISBN 3-519-06222-4

Beck, Markus

Modellierung des Lasertiefschweißens
1996, 160 Seiten, ISBN 3-519-06218-6

Breining, Klaus

Auslegung und Vermessung von Gasentladungsstrecken für CO₂-Hochleistungslaser
1996, 131 Seiten, ISBN 3-519-06219-4

Griebsch, Jürgen

Grundlagenuntersuchungen zur Qualitätssicherung beim gepulsten Lasertiefschweißen
1996, 133 Seiten, ISBN 3-519-06220-8

Krepulat, Walter

Aerodynamische Fenster für industrielle Hochleistungslaser
1996, 144 Seiten, ISBN 3-519-06221-6

Xiao, Min

Vergleichende Untersuchungen zum Schneiden dünner Bleche mit CO₂- und Nd:YAG-Lasern
1996, 118 Seiten, ISBN 3-519-06223-2

Glumann, Christiane

Verbesserte Prozeßsicherheit und Qualität durch Strahlkombination beim Laserschweißen
1996, 143 Seiten, ISBN 3-519-06224-0

Gross, Herbert

Propagation höhermodiger Laserstrahlung und deren Wechselwirkung mit optischen Systemen
1996, 191 Seiten, ISBN 3-519-06225-9

Rapp, Jürgen

Laserschweißleistung von Aluminiumwerkstoffen für Anwendungen im Leichtbau
1996, 202 Seiten, ISBN 3-519-06226-7

Wittig, Klaus

Theoretische Methoden und experimentelle Verfahren zur Charakterisierung von Hochleistungslaserstrahlung
1996, 198 Seiten, ISBN 3-519-06227-5

Grünenwald, Bernd

Verfahrensoptimierung und Schichtcharakterisierung beim einstufigen Cermet-Beschichten mittels CO₂-Hochleistungslaser
1996, 160 Seiten, ISBN 3-519-06229-1

Lee, Jae-Hoon

Laserverfahren zur strukturierten Metallisierung
1996, 154 Seiten, ISBN 3-519-06232-1

Albinus, Uwe N. W.

Metallisches Beschichten mittels PLD-Verfahren
1996, 144 Seiten, ISBN 3-519-06233-X

Wiedmaier, Matthias

Konstruktive und verfahrenstechnische Entwicklungen zur Komplettbearbeitung in Drehzentren mit integrierten Laserverfahren
1997, 129 Seiten, ISBN 3-519-06228-3

Bloehs, Wolfgang

Laserstrahlhärten mit angepassten Strahlformungssystemen
1997, 143 Seiten, ISBN 3-519-06230-5

Bea, Martin

Adaptive Optik für die Materialbearbeitung mit CO₂-Laserstrahlung
1997, 143 Seiten, ISBN 3-519-06231-3

Stöhr, Michael

Beeinflussung der Lichtemission bei mikrokanalgekühlten Laserdioden
1997, 147 Seiten, ISBN 3-519-06234-8

Plaß, Wilfried

Zerstörungsschwellen und Degradation von CO₂-Laseroptiken
1998, 158 Seiten, ISBN 3-519-06235-6

Schaller, Markus K. R.

Lasergestützte Abscheidung dünner Edelmetallschichten zum Heißgaskorrosionsschutz für Molybdän
1998, 163 Seiten, ISBN 3-519-06236-4

Hack, Rüdiger

System- und verfahrenstechnischer Vergleich von Nd:YAG- und CO₂-Lasern im Leistungsbereich bis 5 kW
1998, 165 Seiten, ISBN 3-519-06237-2

Krupka, René

Photothermische Charakterisierung optischer Komponenten für Hochleistungslaser
1998, 139 Seiten, ISBN 3-519-06238-0

Pfeiffer, Wolfgang

Fluiddynamische und elektrophysikalisch optimierte Entladungsstrecken für CO₂-Hochleistungslaser
1998, 152 Seiten, ISBN 3-519-06239-9

Volz, Robert

Optimiertes Beschichten von Gußeisen-, Aluminium- und Kupfergrundwerkstoffen mit Lasern
1998, 133 Seiten, ISBN 3-519-06240-2

Bartelt-Berger, Lars

Lasersystem aus kohärent gekoppelten Grundmode-Diodenlasern
1999, 135 Seiten, ISBN 3-519-06241-0

Müller-Hummel, Peter

Entwicklung einer Inprozeßtemperaturmeßvorrichtung zur Optimierung der laserunterstützten Zerspansung
1999, 139 Seiten, ISBN 3-519-06242-9

Rohde, Hansjörg

Qualitätsbestimmende Prozeßparameter beim Einzelpulsbohren mit einem Nd:YAG-Slablaser
1999, 171 Seiten, ISBN 3-519-06243-7

Huonker, Martin

Strahlführung in CO₂-Hochleistungslasersystemen zur Materialbearbeitung
1999, 121 Seiten, ISBN 3-519-06244-5

Callies, Gert

Modellierung von qualitäts- und effektivitätsbestimmenden Mechanismen beim Laserabtragen
1999, 119 Seiten, ISBN 3-519-06245-3

Schubert, Michael E.

Leistungsskalierbares Lasersystem aus fasergekoppelten Singlemode-Diodenlasern
1999, 105 Seiten, ISBN 3-519-06246-1

Kern, Markus

Gas- und magnetofluiddynamische Maßnahmen zur Beeinflussung der Nahtqualität beim Laserstrahlschweißen
1999, 132 Seiten, ISBN 3-519-06247-X

Raiber, Armin

Grundlagen und Prozeßtechnik für das Lasermikrobohren technischer Keramiken
1999, 135 Seiten, ISBN 3-519-06248-8

Laser in der Materialbearbeitung

Forschungsberichte des IFSW (Institut für Strahlwerkzeuge)

Herausgegeben von

Prof. Dr.-Ing. habil. Helmut Hügel, Universität Stuttgart

Forschungsberichte des IFSW ab 2000 erschienen im Herbert Utz Verlag, München

Schittenhelm, Henrik

Diagnostik des laserinduzierten Plasmas beim Abtragen und Schweißen
2000, 141 Seiten, ISBN 3-89675-712-1

Stewen, Christian

Scheibenlaser mit Kilowatt-Dauerstrichleistung
2000, 145 Seiten, ISBN 3-89675-763-6

Schmitz, Christian

Gaselektronische Analysemethoden zur Optimierung von Lasergasentladungen
2000, 107 Seiten, ISBN 3-89675-773-3

Karszewski, Martin

Scheibenlaser höchster Strahlqualität
2000, 132 Seiten, ISBN 3-89675-785-7

Chang, Chin-Lung

Berechnung der Schmelzbadgeometrie beim Laserstrahlschweißen mit Mehrfokustechnik
2000, 141 Seiten, ISBN 3-89675-825-X

Haag, Matthias

Systemtechnische Optimierungen der Strahlqualität von Hochleistungsdiodenlasern
2000, 166 Seiten, ISBN 3-89675-840-3

Bahn Müller, Jochen

Charakterisierung gepulster Laserstrahlung zur Qualitätssteigerung beim Laserbohren
2000, 138 Seiten, ISBN 3-89675-851-9

Schellhorn, Martin Carl Johannes

CO-Hochleistungslaser: Charakteristika und Einsatzmöglichkeiten beim Schweißen
2000, 142 Seiten, ISBN 3-89675-849-7

Angstenberger, Birgit

Fliehkraftunterstütztes Laserbeschichten
2000, 153 Seiten, ISBN 3-89675-861-6

Bachhofer, Andreas

Schneiden und Schweißen von Aluminiumwerkstoffen mit Festkörperlasern für den Karosseriebau
2001, 194 Seiten, ISBN 3-89675-881-0

Breitschwerdt, Sven

Qualitätssicherung beim Laserstrahlschweißen
2001, 150 Seiten, ISBN 3-8316-0032-5

Mochmann, Gunter

Laserkristallisation von Siliziumschichten auf Glas- und Kunststoffsubstraten für die Herstellung verbesserter Dünnschichttransistoren
2001, 170 Seiten, ISBN 3-89675-811-X

Herrmann, Andreas

Fertigungsorientierte Verfahrensentwicklung des Weichlötlens mit Diodenlasern
2002, 133 Seiten, ISBN 3-8316-0086-4

Mästle, Rüdiger

Bestimmung der Propagationseigenschaften von Laserstrahlung
2002, 147 Seiten, ISBN 3-8316-0113-5

Voß, Andreas

Der Scheibenlaser: Theoretische Grundlagen des Dauerstrichbetriebs und erste experimentelle Ergebnisse anhand von Yb:YAG
2002, 195 Seiten, ISBN 3-8316-0121-6

Müller, Matthias G.

Prozessüberwachung beim Laserstrahlschweißen durch Auswertung der reflektierten Leistung
2002, 122 Seiten, ISBN 3-8316-0144-5

Abeln, Tobias

Grundlagen und Verfahrenstechnik des reaktiven Laserpräzisionsabtragens von Stahl
2002, 138 Seiten, ISBN 3-8316-0137-2

Erhard, Steffen

Pumpoptiken und Resonatoren für den Scheibenlaser
2002, 184 Seiten, ISBN 3-8316-0173-9

Contag, Karsten

Modellierung und numerische Auslegung des Yb:YAG-Scheibenlasers
2002, 155 Seiten, ISBN 3-8316-0172-0

Krastel, Klaus

Konzepte und Konstruktionen zur laserintegrierten Komplettbearbeitung in Werkzeugmaschinen
2002, 140 Seiten, ISBN 3-8316-0176-3

Staud, Jürgen

Sensitive Werkzeuge für ein neues Montagekonzept in der Mikrosystemtechnik
2002, 122 Seiten, ISBN 3-8316-0175-5

Schinzl, Cornelius M.

Nd:YAG-Laserstrahlschweißen von Aluminiumwerkstoffen für Anwendungen im Automobilbau
2002, 177 Seiten, ISBN 3-8316-0201-8

Sebastian, Michael

Grundlagenuntersuchungen zur Laser-Plasma-CVD Synthese von Diamant und amorphen Kohlenstoffen
2002, 153 Seiten, ISBN 3-8316-0200-X

Lücke, Bernd

Kohärente Kopplung von Vertikalemitter-Arrays
2003, 120 Seiten, ISBN 3-8316-0224-7

Hohenberger, Bernd

Laserstrahlschweißen mit Nd:YAG-Doppelfokus-
technik – Steigerung von Prozeßsicherheit, Fle-
xibilität und verfügbarer Strahlleistung
2003, 128 Seiten, ISBN 3-8316-0223-9

Jasper, Knut

Neue Konzepte der Laserstrahlformung und
-führung für die Mikrotechnik
2003, 152 Seiten, ISBN 3-8316-0205-0

Heimerdinger, Christoph

Laserstrahlschweißen von Aluminiumlegierungen
für die Luftfahrt
2003, 112 Seiten, ISBN 3-8316-0256-5

Christoph Fleig

Evaluierung eines Messverfahrens zur genauen
Bestimmung des Reflexionsgrades optischer
Komponenten
2003, 150 Seiten, ISBN 3-8316-0274-3

Joachim Radtke

Herstellung von Präzisionsdurchbrüchen in ke-
ramischen Werkstoffen mittels repetierender
Laserbearbeitung
2003, 150 Seiten, ISBN 3-8316-0285-9

Michael Brandner

Steigerung der Prozesseffizienz beim Löten und
Kleben mit Hochleistungsdiodenlasern
2003, 195 Seiten, ISBN 3-8316-0288-3

Reinhard Winkler

Porenbildung beim Laserstrahlschweißen von
Aluminium-Druckguss
2004, 153 Seiten, ISBN 3-8316-0313-8

Helmut Kindler

Optische und gerätetechnische Entwicklungen
zum Laserstrahlspritzen
2004, 117 Seiten, ISBN 3-8316-0315-4

Andreas Ruf

Modellierung des Perkussionsbohrens von Metal-
len mit kurz- und ultrakurzgepulsten Lasern
2004, 140 Seiten, ISBN 3-8316-0372-3

Guido Hergenhan

Kohärente Kopplung von Vertikalemittern – Sys-
temkonzept und experimentelle Verifizierung
2004, 115 Seiten, ISBN 3-8316-0376-6

Klaus Goth

Schweißen von Mischverbindungen aus Alumini-
umguß- und Knetlegierungen mit CO₂-Laser
unter besonderer Berücksichtigung der Nahtart
2004, 143 Seiten, ISBN 3-8316-0427-4

Armin Strauch

Effiziente Lösung des inversen Problems beim
Laserstrahlschweißen durch Simulation und
Experiment
2004, 169 Seiten, ISBN 3-8316-0425-8

Thomas Wawra

Verfahrensstrategien für Bohrungen hoher Präzi-
sion mittels Laserstrahlung
2004, 162 Seiten, ISBN 3-8316-0453-3

Michael Honer

Prozesssicherungsmaßnahmen beim Bohren
metallischer Werkstoffe mittels Laserstrahlung
2004, 113 Seiten, ISBN 3-8316-0441-x

Thomas Herzinger

Prozessüberwachung beim Laserbohren von
Turbinenschaufeln
2004, 143 Seiten, ISBN 3-8316-0443-6

Reiner Heigl

Herstellung von Randschichten auf Aluminium-
gusslegierungen mittels Laserstrahlung
2004, 173 Seiten, ISBN 3-8316-0460-6

Laser in der Materialbearbeitung

Forschungsberichte des IFSW (Institut für Strahlwerkzeuge)

Herausgegeben von

Prof. Dr. phil. nat. Thomas Graf, Universität Stuttgart

Forschungsberichte des IFSW ab 2005 erschienen im Herbert Utz Verlag, München

Thomas Fuhrich

Marangoni-effekt beim Laserstrahl-tiefschweißen von Stahl

2005, 163 Seiten, ISBN 3-8316-0493-2

Daniel Müller

Pulsenergiestabilität bei regenerativen Kurzpuls-verstärkern im Scheibenlaserdesign

2005, 172 Seiten, ISBN 3-8316-0508-4

Jiancun Gao

Neodym-dotierte Quasi-Drei-Niveau-Scheiben-laser: Hohe Ausgangsleistung und Frequenzver-dopplung

2005, 148 Seiten, ISBN 3-8316-0521-1

Wolfgang Gref

Laserstrahlschweißen von Aluminiumwerkstoffen mit der Fokusmatrixtechnik

2005, 136 Seiten, ISBN 3-8316-0537-8

Michael Weikert

Oberflächenstrukturieren mit ultrakurzen Laser-pulsen

2005, 116 Seiten, ISBN 3-8316-0573-4

Julian Sigel

Lasergenerieren metallischer Bauteile mit vari-ablem Laserstrahldurchmesser in modularen Fert-igungssystemen

2006, 132 Seiten, ISBN 3-8316-0572-6

Andreas Ruß

Schweißen mit dem Scheibenlaser-Potentiale der guten Fokussierbarkeit

2006, 142 Seiten, ISBN 3-8316-0580-7

Gabriele Seibold

Absorption technischer Oberflächen in der La-sermaterialbearbeitung

2006, 156 Seiten, ISBN 3-8316-0618-8

Dirk Lindenau

Magnetisch beeinflusstes Laserstrahlschweißen

2007, 180 Seiten, ISBN 978-3-8316-0687-0

Jens Walter

Gesetzmäßigkeiten beim Lasergenerieren als Basis für die Prozesssteuerung und -regelung

2008, 140 Seiten, ISBN 978-3-8316-0770-9

Heiko Ridderbusch

Longitudinal angeregte passiv gütegeschaltete Laserzündkerze

2008, 175 Seiten, ISBN 978-3-8316-0840-9

Markus Leimser

Strömungsinduzierte Einflüsse auf die Nahteigenschaft bei Laserstrahlschweißen von Aluminiumwerkstoffen

2009, 150 Seiten, ISBN 978-3-8316-0854-6

Mikhail Larionov

Kontakterung und Charakterisierung von Kristal-len für Scheibenlaser

2009, 186 Seiten, ISBN 978-3-8316-0855-3

Jürgen Müller-Borhanian

Kamerabasierte In-Prozessüberwachung beim Laserstrahlschweißen

2009, 162 Seiten, ISBN 978-3-8316-0890-4

Andreas Letsch

Charakterisierung allgemein astigmatischer La-serstrahlung mit der Methode der zweiten Mo-mente

2009, 176 Seiten, ISBN 978-3-8316-0896-6

Thomas Kübler

Modellierung und Simulation des Halbleiterschei-benlasers

2009, 152 Seiten, ISBN 978-3-8316-0918-5

Günter Ambrosy

Nutzung elektromagnetischer Volumenkräfte beim Laserstrahlschweißen

2009, 170 Seiten, ISBN 978-3-8316-0925-3

Agnes Ott

Oberflächenmodifikation von Aluminiumlegierun-gen mit Laserstrahlung: Prozessverständnis und Schichtcharakterisierung

2010, 226 Seiten, ISBN 978-3-8316-0959-8

Detlef Breitting

Gasphaseneinflüsse beim Abtragen und Bohren mit ultrakurz gepulster Laserstrahlung

2010, 200 Seiten, ISBN 978-3-8316-0960-4

Dmitrij Walter

Online-Qualitätssicherung beim Bohren mittels ultrakurz gepulster Laserstrahlung

2010, 156 Seiten, ISBN 978-3-8316-0968-0

Jan-Philipp Weberpals

Nutzen und Grenzen guter Fokussierbarkeit beim Laserstrahlschweißen

2010, 154 Seiten, ISBN 978-3-8316-0995-6

Angelika Beyertt

Yb:KYW regenerativer Verstärker für ultrakurze Pulse

2010, 166 Seiten, ISBN 978-3-8316-4002-7

Christian Stolzenburg

Hochrepetierende Kurzpuls-Scheibenlaser im infraroten und grünen Spektralbereich
2011, 184 Seiten, ISBN 978-3-8316-4041-6

Svent-Simon Beyertt

Quantenfilm-Pumpen zur Leistungsskalierung von Halbleiter-Scheibenlasern
2011, 130 Seiten, ISBN 978-3-8316-4051-5

Sonja Kittel

Verzugsarmes Laserstrahlschweißen an axial-symmetrischen Bauteilen
2011, 162 Seiten, ISBN 978-3-8316-4088-1

Andrey Andreev

Schweißen mit dem Scheibenlaser im Getriebebau – Prozessmerkmale und Anlagenkonzepte
2011, 140 Seiten, ISBN 978-3-8316-4103-1

Christian Föhl

Einsatz ultrakurz gepulster Laserstrahlung zum Präzisionsbohren von Metallen
2011, 156 Seiten, ISBN 978-3-8316-4120-8

Andreas Josef Birnesser

Prozessregelung beim Laserstrahlschweißen
2011, 150 Seiten, ISBN 978-3-8316-4133-8

Christoph Neugebauer

Thermisch aktive optische Bauelemente für den resonatorinternen Einsatz beim Scheibenlaser
2012, 220 Seiten, ISBN 978-3-8316-4178-9

Andreas Dauner

Fluidmechanische Maßnahmen zur Reduzierung von Schmelzablagerungen beim Hochgeschwindigkeitslaserbohren
2012, 150 Seiten, ISBN 978-3-8316-4194-9

Axel Heß

Vorteile und Herausforderungen beim Laserstrahlschweißen mit Strahlquellen höchster Fokussierbarkeit
2012, 164 Seiten, ISBN 978-3-8316-4198-7

Christian Gehrke

Überwachung der Struktureigenschaften beim Oberflächenstrukturieren mit ultrakurzen Laserpulsen
2013, 164 Seiten, ISBN 978-3-8316-4271-7

David Schindhelm

In-Prozess Qualitätssicherung für das Laserstrahlschneiden von Metallen
2013, 150 Seiten, ISBN 978-3-8316-4345-5

Tilman Froschmeier-Hanss

Festigkeitsverhalten laserstrahlgeschweißter belastungsangepasster Stahlwerkstoffverbindungen
2014, 200 Seiten, ISBN 978-3-8316-4347-9

Moritz Vogel

Specialty Fibers for High Brightness Laser Beam Delivery
2014, 187 Seiten, ISBN 978-3-8316-4382-0

Andreas Michalowski

Untersuchungen zur Mikrobearbeitung von Stahl mit ultrakurzen Laserpulsen
2014, 176 Seiten, ISBN 978-3-8316-4424-7

Georg Stöppler

Untersuchung eines OPOs im mittleren Infrarot im Hinblick auf Anwendungen für minimalinvasive Chirurgie
2015, 144 Seiten, ISBN 978-3-8316-4437-7

Patrick Mucha

Qualitäts- und produktivitätsbeeinflussende Mechanismen beim Laserschneiden von CF und CFK
2015, 120 Seiten, ISBN 978-3-8316-4516-9

Claus-Dieter Reiniger

Fluiddynamische Effekte beim Remote-Laserstrahlschweißen von Blechen mit Fügespalt
2015, 188 Seiten, ISBN 978-3-8316-4528-2

Andreas Leitz

Laserstrahlschweißen von Kupfer- und Aluminiumwerkstoffen in Mischverbindung
2016, 172 Seiten, ISBN 978-3-8316-4549-7

Peter Stritt

Prozessstrategien zur Vermeidung von Heißrissen beim Remote-Laserstrahlschweißen von AlMgSi 6016
2016, 194 Seiten, ISBN 978-3-8316-4555-8

Katrin Sarah Wentsch

Analyse Ytterbium-dotierter Materialien für den Einsatz in ultrakurz-gepulsten Scheibenlasersystemen
2016, 162 Seiten, ISBN 978-3-8316-4578-7

Jan-Philipp Negel

Scheibenlaser-Multipassverstärker für ultrakurze Laserpulse mit Ausgangsleistungen im kW-Bereich
2017, 142 Seiten, ISBN 978-3-8316-4632-6

Christian Freitag

Energietransportmechanismen bei der gepulsten Laserbearbeitung Carbonfaser verstärkter Kunststoffe
2017, 152 Seiten, ISBN 978-3-8316-4638-8

Andreas Popp

Faserlaser und Faserlaserverstärker als Brillanzkonverter für Scheibenlaserstrahlen
2017, 242 Seiten, ISBN 978-3-8316-4643-2

Karin Heller

Analytische Temperaturfeldbeschreibung beim Laserstrahlschweißen für thermographische Prozessbeobachtung
2017, 130 Seiten, ISBN 978-3-8316-4654-8

Stefan Piehler

Resonatorinterne Kompensation thermisch induzierter Wellenfrontstörungen in hochbrillanten Scheibenlasern
2017, 148 Seiten, ISBN 978-3-8316-4690-6

Felix Abt

Bildbasierte Charakterisierung und Regelung von Laserschweißprozessen
2017, 232 Seiten, ISBN 978-3-8316-4691-3

Volker Rominger

Untersuchungen der Prozessvorgänge bei Einschweißungen in Baustahl mit Lasern hoher Brillanz
2017, 186 Seiten, ISBN 978-3-8316-4692-0

Thomas Rataj

Hochleistungstaugliche faseringegrierte Strahlweichen
2018, 142 Seiten, ISBN 978-3-8316-4733-0

Michael Diez

Pulsformung zur schädigungsarmen Laserbearbeitung von Silizium
2018, 194 Seiten, ISBN 978-3-8316-4737-8

Andreas Heider

Erweitern der Prozessgrenzen beim Laserstrahlschweißen von Kupfer mit Einschweißtiefen zwischen 1 mm und 10 mm
2018, 156 Seiten, ISBN 978-3-8316-4738-5

Marcel Schäfer

Energetische Beeinflussung von Schmelzfluss und Heißrissbildung beim Laserstrahlschweißen von Vergütungsstahl
2018, 146 Seiten, ISBN 978-3-8316-4742-2

Laser in der Materialbearbeitung

Forschungsberichte des IFSW (Institut für Strahlwerkzeuge)

Herausgegeben von

Prof. Dr. phil. nat. Thomas Graf, Universität Stuttgart

Forschungsberichte des IFSW ab 2019 erschienen im utzverlag, München

Tom Dietrich

Gitterwellenleiterstrukturen zur Strahlformung in Hochleistungsscheibenlasern
2019, 154 Seiten, ISBN 978-3-8316-4785-9

Martin Rumpel

Applications of Grating Waveguide Structures in Solid-State Lasers
2019, 112 Seiten, ISBN 978-3-8316-4801-6

Michael Eckerle

Generation and amplification of ultrashort pulsed high-power cylindrical vector beams
2019, 112 Seiten, ISBN 978-3-8316-4804-7

Martin Stubenvoll

Messung und Kompensation thermisch induzierter Wellenfrontdeformationen in optischen Elementen
2019, 118 Seiten, ISBN 978-3-8316-4819-1

Christian Hagenlocher

Die Kornstruktur und der Heißrisswiderstand von Laserstrahlschweißnähten in Aluminiumlegierungen
2020, 150 Seiten, ISBN 978-3-8316-4864-1

Florian Fetzer

Analyse der Geometrie und Stabilität der Kapillare beim Laserstrahl-tiefschweißen mittels reduzierter Modelle.
2020, 180 Seiten, ISBN 978-3-8316-4874-0

Michael Jarwitz

Laserstrahlschweißen von Metallen mit unterschiedlichen thermophysikalischen Eigenschaften.
2020, 154 Seiten, ISBN 978-3-8316-4882-5

Christian Röhler

Flexible Führung hochbrillanter Laserstrahlen mit optischen Fasern
2020, 130 Seiten, ISBN 978-3-8316-4888-7

Martin Sommer

Laserstrahlschweißen der Aluminiumlegierung AlMgSi mittels Strahloszillation
2021, 110 Seiten, ISBN 978-3-8316-4898-6

Birgit Weichert

Experimental Investigations on Power Scaling of High-Brightness cw Ytterbium-Doped Thin-Disk Lasers.
2021, 166 Seiten, ISBN 978-3-8316-4914-3

Sebastian Faas

Oberflächenfunktionalisierung von Stahl mit UKP-Lasern mit mehreren Hundert Watt mittlerer Laserleistung.
2021, 95 Seiten, ISBN 978-3-8316-4935-8

Daniel Weller

Erhöhung der Prozesssicherheit beim Remote-Laserstrahlfügen von Aluminiumwerkstoffen.
2021, 130 Seiten, ISBN 978-3-8316-4940-2

Sebastian Hecker

Verfahren zur Inline-Prozessüberwachung für das Schweißen von Glas mit Ultrakurzpulslasern
2022, 132 Seiten, ISBN 978-3-8316-4955-6

Frieder Beirow

Leistungsskalierung ultrakurz gepulster radial polarisierter Laserstrahlung.
2022, 150 Seiten, ISBN 978-3-8316-4970-9

Meiko Boley

Bestimmung und Regelung der Kapillar- und Nahttiefe beim Laserstrahlschweißen.
2022, 154 Seiten, ISBN 978-3-8316-4986-0

Christoph Röcker

Flexible Verstärkung und Frequenzkonversion ultrakurzer Laserpulse mit Ausgangsleistungen im kW-Bereich
2022, 182 Seiten, ISBN 978-3-8316-4987-7

Oliver Bocksrocker

Mechanismen der Entstehung von Schnittunregelmäßigkeiten beim Laserschneiden mit 1 µm Wellenlänge
2023, 128 Seiten, ISBN 978-3-8316-4999-0

Daniel Förster

Energieeinkopplung und Energieumwandelungsprozesse bei der Bearbeitung von Metallen mit ultrakurzen Laserpulsen
2023, 150 Seiten, ISBN 978-3-8316-5009-5

Daniel Holder

Laser micromachining with target depth
2023, 194 Seiten, ISBN 978-3-8316-5010-1

Florian Bienert

Periodenchirp optischer Gitter
2024, 222 Seiten, ISBN 978-3-8316-5061-3